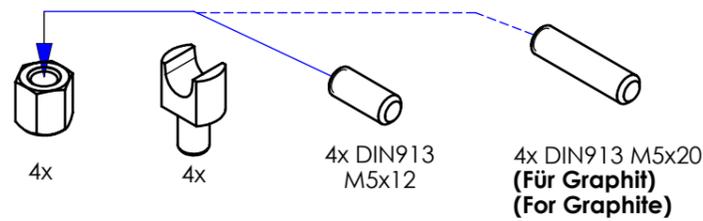
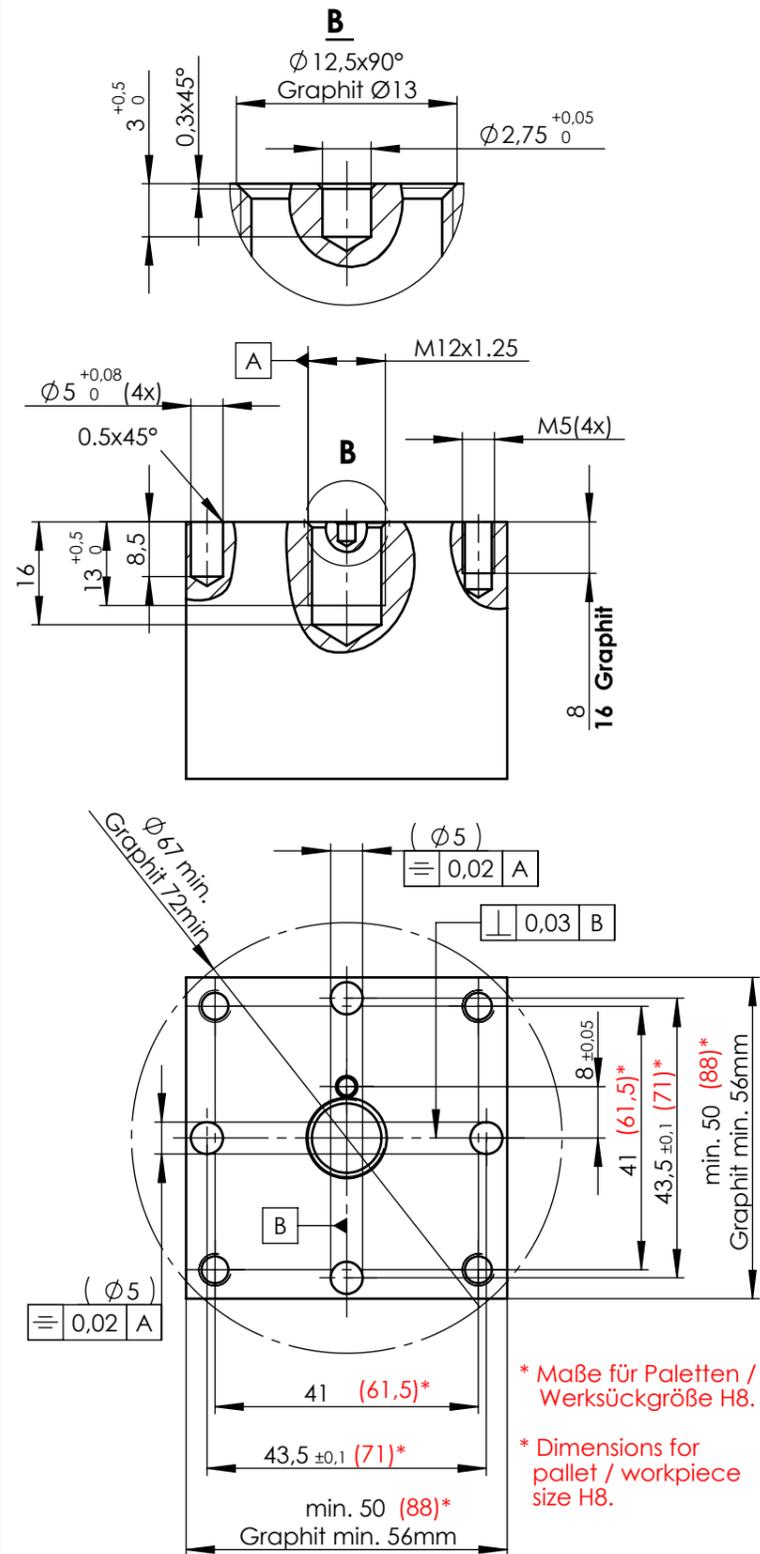


Lieferumfang / Shipment



Bohrbild / Drilling template



Elektrodenherstellung / Electrode production



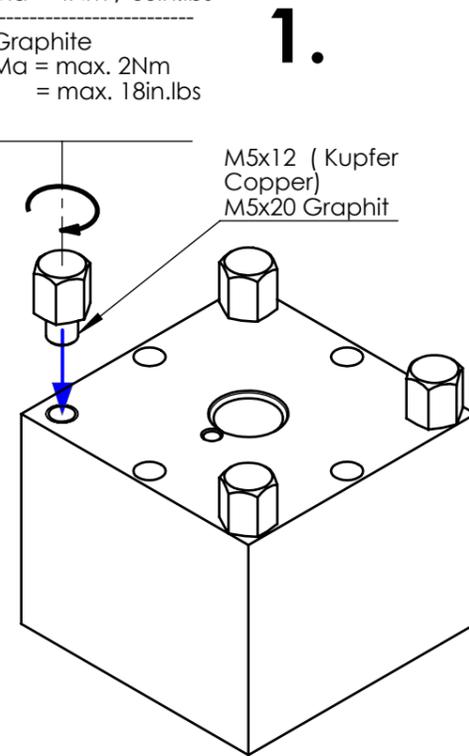
System 5000

PrisFIX HPF5000

Bedienungsanleitung / Instruction manual

Kupfer / Copper
Ma = 4Nm / 35in.lbs

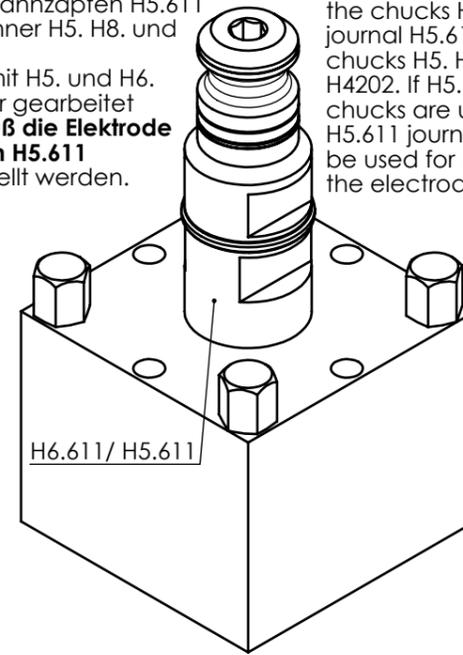
Graphite
Ma = max. 2Nm
= max. 18in.lbs



1.

Spannzapfen H6.611 für Spanner H6. einschrauben oder Spannzapfen H5.611 für Spanner H5. H8. und H4202. Wenn mit H5. und H6. Spanner gearbeitet wird **muß die Elektrode mit dem H5.611** hergestellt werden.

2.

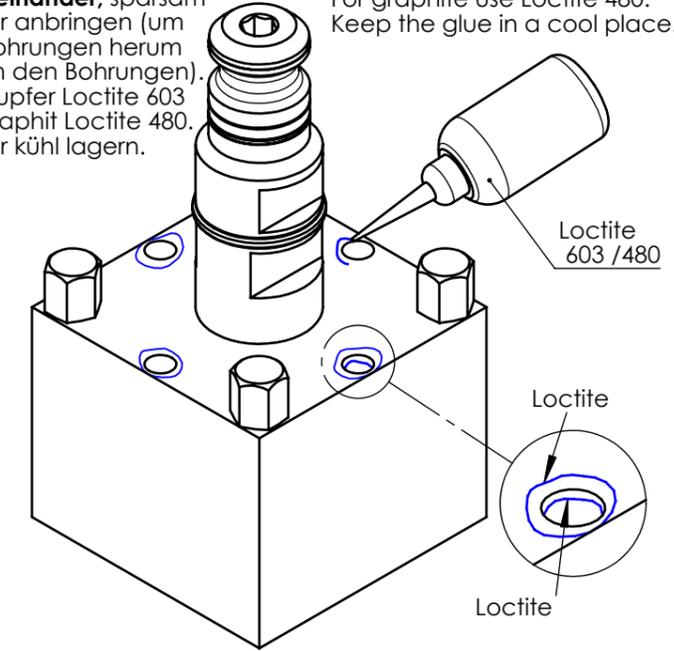


Mount the clamping journal H6.611 for all the chucks H6. or the journal H5.611 for the chucks H5. H8. and H4202. If H5. and H6. chucks are used the H5.611 journal has to be used for preparing the electrode.

3.

An allen 4 Bohrungen **nacheinander**, sparsam Kleber anbringen (um die Bohrungen herum und in den Bohrungen). Für Kupfer Loctite 603 für Graphit Loctite 480. Kleber kühl lagern.

Apply sparingly the glue around and into the 4 bores. Use for copper Loctite 603. For graphite use Loctite 480. Keep the glue in a cool place.

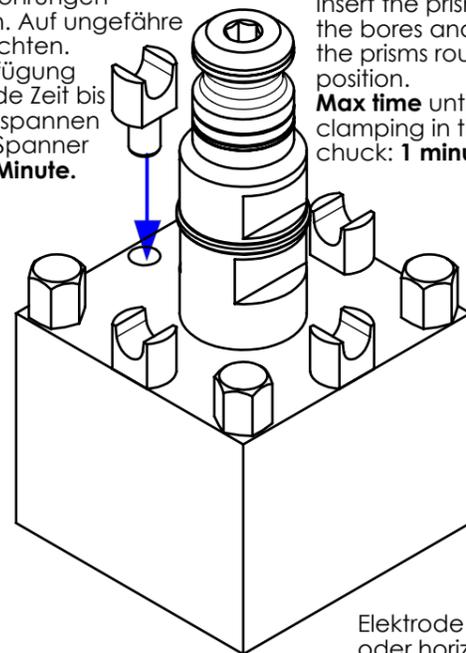


max. 1 Minute

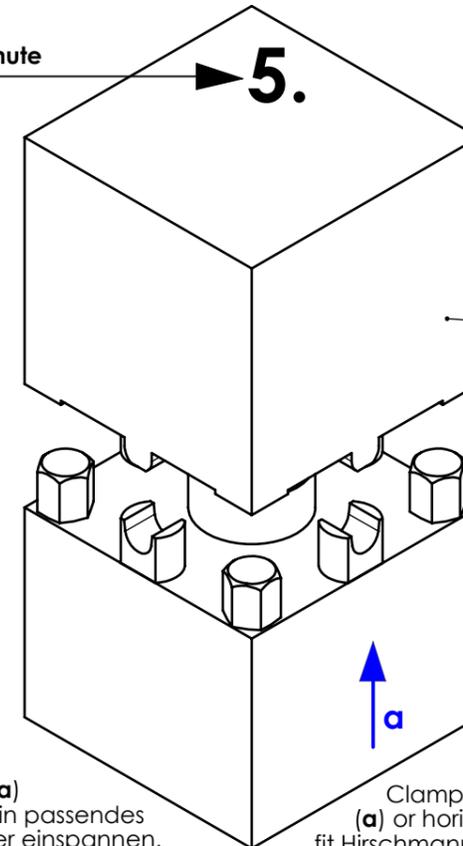
4.

Prismen nacheinander in die Bohrungen stecken. Auf ungefähre Lage achten. Zur Verfügung stehende Zeit bis zum Einspannen in den Spanner **max.1 Minute.**

Insert the prisms into the bores and bring the prisms roughly in position. **Max time** until clamping in the chuck: **1 minute.**



5.



Elektrode nach oben (a) oder horizontal (b) in ein passendes Hirschmann-Spannfutter einspannen. Abhängig von Temperatur und Werkstoff kann nach 1-3 Minuten ausgespannt werden.

Clamp the electrode upwards (a) or horizontal (b) into a fit Hirschmann chuck. Dependent on the temperature and material of the electrode unclamp the electrode after about 1-3 minutes.

Weitere Bearbeitung der Elektrode / Further handling of the electrode

Leichte bis mittlere Bearbeitung nach 10 Min. Schwere Bearbeitung nach 30 Min.

Slightly machining: copper after 10 minutes. Heavy machining: copper after 30 minutes

