Hirschmann: Stromzuführung ohne Schleifkohlen

Wartungsfreie Stromübertragung

Eine Weltneuheit präsentiert die Hirschmann GmbH auf der AMB in Stuttgart: die Stromzuführung ohne Schleifkohlen in Rundteiltischen und Rotier-Indexierspindeln für Erodieranlagen. Bei dem patentierten Verfahren wird der Strom über hun-

derttausende leitfähige Mikrofasern direkt auf die Welle bis zum Werkstück übertragen. Zudem wurde die Stromzuführung in das Gehäuse der Rundteiltische integriert.

Entscheidende Vorteile dieser Innovation sind laut Anbieter die erheblich verbesserte Prozesssicherheit, die lebenslange Wartungsfreiheit der stromübertragenden Kontakte, die Verschmutzungsfreiheit und die Reibungsfreiheit. Die ersten Rundteiltische und Rotier-Indexierspindeln mit neuer Technologie hat das Unternehmen aus Baden-Württemberg bereits ausgeliefert, bei vielen künftigen Produkten wird diese Neuentwicklung serienmäßig eingebaut. Eine Nachrüstung von bestehenden Produkten ist in bestimmten Fällen ohne größeren Aufwand möglich.

Beim bisherigen Verfahren mit Schleifkohlen können durch Erodierpartikel im Wasserbad die Kontaktflächen sowie die Mechanik der Kohlenhalter verschlammen. Dadurch steigt die Wahrscheinlichkeit, dass die Stromübertragung und somit der Erodierprozess gestört werden. Bei der Hirschmann-Stromübertragung ist eine Verschmutzung ausgeschlossen – somit sind die Parameter und die Erodierergebnisse immer gleichmäßig hervorragend.

Mit dieser Innovation sind auch Probleme wie das Einlaufen der Übertragungsfläche dauerhaft beseitigt. Durch die Stromübertragung mit Hilfe der Bürstentechnik erfolgt selbst bei hohen Drehzahlen praktisch keine Abnutzung; Reinigungs- und Wartungsaufwand für den Anlagenbetreiber sinken erheblich. Die im abgedichteten Gehäuse um die Welle gelagerte Stromzuführung garantiert laut Hersteller einen lebenslangen wartungsfreien Einsatz.

AMB, Halle 7, Stand C59

www.hirschmanngmbh.de

Iwis: Chain Condition Monitoring

Ketten intelligent überwachen

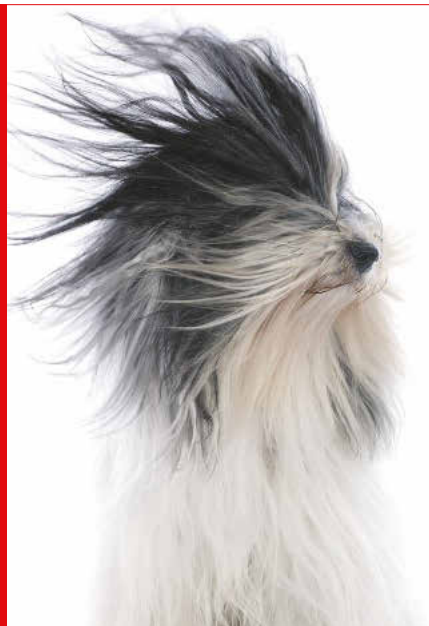
Die Iwis Antriebssysteme GmbH & Co. KG stellt das neue Chain Condition Monitoring-System vor, ein Überwachungssystem zur Messung von Kettenlängung. Das CCM-System zur permanenten Kettenüberwachung misst die Verschleißlängung von Ketten im Einsatz und warnt das Instandhaltungspersonal rechtzeitig, wenn die Kette ausgetauscht werden muss. Das System wurde mit dem Industriepreis „Best of 2016“ in der Kategorie Produktionstechnik und Maschinenbau ausgezeichnet, der im Rahmen der diesjährigen Hannover Messe vergeben wurde.

Das CCM-System ist einfach aufgebaut; es kann unkompliziert und auch nachträglich, ohne Einsatz von Sonderanbauteilen an den Ketten, in zahlreiche Kettenanwendungen integriert werden. Die Inbetriebnahme funktioniert nach dem Plug-and-play-Prinzip, eine Kalibrierung ist nicht erforderlich. Die Messung findet kontaktlos und ohne direkten Eingriff in den Kettenantrieb statt. Der Verschleißzustand lässt sich von einer LED-Anzeige in Feinabstufungen in 0,5%-Schritten ablesen. Die Messergebnisse können via USB auf den Rechner übertragen und in einem speziellen Interface dargestellt werden.

Unterschiedliche Geschwindigkeitsbereiche und wechselnde Belastungsrichtungen stellen für das CCM-System kein Problem dar. Das Gerät besteht aus korrosionsbeständigem Material und verschleißfestem Kettenführungsmaterial und ist unempfindlich gegenüber nichtmagnetischen Verschmutzungen. Es verfügt über die Schutz-

art IP67 und kann unter normalen industriellen Umgebungsbedingungen und bei Temperaturen von 0 bis 70 °C eingesetzt werden. Das Einsatzgebiet des CCM-Systems umfasst zahlreiche Kettengrößen. Es kann sowohl für Simplex- als auch für Duplex- und Triplex-Ketten verwendet werden.

www.iwis.com



Ganz cool bleiben!

Kaltluft-Erzeugung für Pressluft bis -55°C

- Kaltluft-Entwicklung mit dem handlichen **COLDER**
- Ohne flüssige Kühlmittel, Gase oder Chemikalien
- Optimal zum Kühlen bei der spangebenden Metallbearbeitung
- Zum Abkühlen beim Löten und Schweißen
- Geeignet zum Kühlen von Kunststoffen, Glas und Elektronikteilen

Hochtemperaturprodukte | Kälteerzeugung | Dichten und Kleben | Messtechnik | Beschichtungen | Problemlöser

Kager Partner der Industrie

Paul-Ehrlich-Str. 10a
D-63128 Dietzenbach
Tel. +49-(0)6074-40093-0
info@kager.de

www.kager.de

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2008