AUSGABE SEPTEMBER 2018 WWW.FORM-WERKZEUG.DE

FORM+Werkzeug

Das Branchenmagazin für den Werkzeug- und Formenbau

4 | 2018

Fokus: Bearbeitungszentren *S. 28*

AMB Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung

Mit Sonderteil: **Schweizer Präzisions-Fertigungstechnik**

Neues wagen
Wie Markus Horn neue Ideen ins Unternehmen bringt *S. 46*

Voll beladen
Bearbeitungszentrum mit automatisiertem Palettensystem *S. 36*

In Öl baden
Das richtige Dielektrikum für die Erodiermaschine finden *S. 66*



VDMA ORGAN DES VDMA WERKZEUGBAU

HANSER



Lufteffekte: Detailaufnahme des High-End-Systems µPrisFix nano. (© Hirschmann)

Höchst präzise gespannt

Teile präzise bearbeiten – vor dieser Herausforderung stehen viele Unternehmen, auch im Werkzeug- und Formenbau. Innovative Anlagen sind dabei eine entscheidende Größe für die Wirtschaftlichkeit. Zur effizienten Bearbeitung von Werkstücken hat die Hirschmann GmbH Rundteiltische mit aufeinander abgestimmten Referenz- und Spannsystemen entwickelt.

Auf der AMB präsentiert Hirschmann neueste Entwicklungen im Bereiche der High-End-Spannsysteme. Dazu zählen:

- **µPrisFix nano:** Das Mini-Nullpunkt-Spannsystem für Applikationen wie Drahterodieren, Senkerodieren, EDM-Bohren, Laserbearbeitung oder Highspeed-Cutting gehört laut Hirschmann zu den weltweit präzisesten. Es soll eine Wiederholgenauigkeit von ≤ 0,1 µm (Aus-/Einspannen im selben Spanner) und eine Wechselgenauigkeit von ≤ 0,5 µm (Spanner zu Spanner) erreichen. Das Werkstück ist in allen Achsen immer exakt referenziert und für eine 360-Grad-Bearbeitung optimal platziert. Das µPrisFix nano ist für Anwendungen in der Kleinteilefertigung ausgelegt.
- **Hohlachsenspanner:** Mit der Neuentwicklung des µPrisFix-Hohlachsenspanners können Werkstücke ohne Aufwand exakt in einer Hohlachse oder direkt auf dem Maschinentisch positioniert werden. So bietet sich die Möglichkeit einer 360-Grad-Bearbeitung der Innenkonturen, selbst die Bearbeitung ausgesprochen komplexer Formen ist damit möglich.
- **Ultraflach spannen:** Mit nur 35 mm Höhe überzeugt das ultraflache µPrisFix-Flat-Nullpunktspannsystem, mit dem sich Werkstücke z.B. beim Drahterodieren nahe an der unteren Düse platzieren lassen.
- **Dreh-Schwenktisch:** wurde speziell für Laseranwendungen bei der Werkzeugherstellung entwickelt. Aufgabe des Rudteiltischs ist es, die Werkstücke genau am Laserstrahl entlang zu führen.

Im Jahr 2018 wurde Hirschmann unter die Top 100 der innovativsten mittelständischen Unternehmen in Deutschland gewählt. ◆



Das Nullpunkt-Spannsystem µPrisFix nano: hochpräzises Mini-Spannsystem für Anwendungen in der Kleinteilefertigung. (© Hirschmann)

Info

Hirschmann GmbH
Tel. +49 7402 1830
www.hirschmanngmbh.de

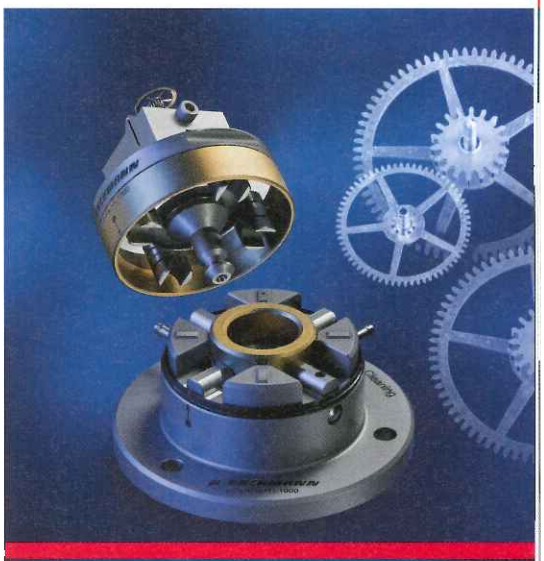
Messestand AMB:
Halle 7, Stand C 53

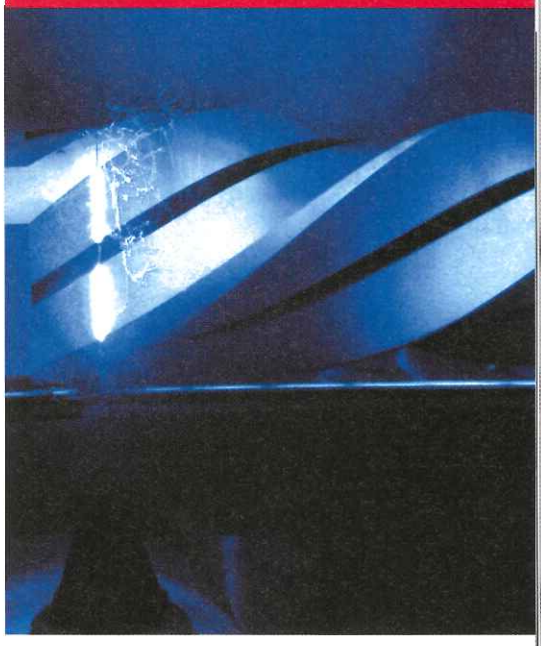
Diesen Beitrag finden Sie online:
www.form-werkzeug.de/**6673576**

HIRSCHMANN

GENIAL EINFACH
EINFACH GENIAL!

- RUNDTEILTISCHE
- ROTIERSPINDELN
- SPANNSYSTEME





AMB
Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung
18.-22.09.2018
Messe Stuttgart

TOP 100
Top-Innovator 2018

Besuchen Sie uns in Halle 7 Stand C53

HIRSCHMANN GMBH

FON: +49 7402 183-0
info@hirschmanngmbh.com
www.hirschmanngmbh.com