

# DER STAHLFORMEN- BAUER

5/2018

G 11358

DRUCKGIESSWERKZEUGE

SPRITZGIESSWERKZEUGE

FUNKENEROSIONSTECHNIK



QUALITÄT  
IN FORM  
GEBRACHT

**meusburger**<sup>®</sup>  
WIR SETZEN STANDARDS.



16. – 20.10.2018  
Halle A2, Stand 2313



Bild 1

## Spannsysteme für den Einsatz beim Draht- und Senkerodieren

Die Hirschmann GmbH aus Fluorn-Winzeln (Baden-Württemberg) zählt zu den 100 innovativsten Unternehmen in Deutschland – gerade wurde die Firma mit dem Siegel „TOP 100“ ausgezeichnet. Was dies in der Praxis bedeutet, können Besucher auf der Messe AMB vom 18. bis 22. September 2018 in Stuttgart erleben. Dort präsentiert die Hirschmann GmbH ihre neuesten Entwicklungen – dazu zählen das High-End-Spannsystem  $\mu$ PrisFix nano, der  $\mu$ PrisFix Hohlachsenspanner und das ultraflache  $\mu$ PrisFix-Flat Nullpunktspannsystem.

Teile präzise bearbeiten – vor dieser Herausforderung stehen viele Hersteller. Ob in der Medizintechnik, dem Automobilbau,

der Feinwerktechnik oder der optischen Industrie: innovative Anlagen sind eine entscheidende Größe für die Wirtschaftlichkeit.

Zur effizienten Bearbeitung von Werkstücken hat die Hirschmann GmbH Rundteiltische mit aufeinander abgestimmten Referenz- und Spannsystemen entwickelt.



Bild 2

### Präzision in Höchstform: High-End-System $\mu$ PrisFix nano

Eine der jüngsten Innovationen mit maximaler Präzision ist das High-End-System  $\mu$ PrisFix nano, das weltweit präziseste Nullpunkt-Spannsystem für Applikationen wie Drahterodieren, Senkerodieren, EDM-Bohren, Laserbearbeitung oder Highspeed-Cutting. Es erreicht eine Wiederholgenauigkeit von  $\leq 0,1 \mu\text{m}$  (Aus-/Einspannen im selben Spanner) und eine Wechselgenauigkeit von  $\leq 0,5 \mu\text{m}$  (Spanner zu Spanner). „Diese herausragenden Werte lassen sich mit dem  $\mu$ -PrisFix nano Nullpunkt-Spannsystem über den gesamten Fertigungsprozess darstellen“, unterstreicht CTO Rainer Harter. So ist das Werkstück in allen Achsen

immer exakt referenziert und für eine 360-Grad-Bearbeitung optimal platziert. Damit unterstreicht die Hirschmann GmbH ihre umfassende Kompetenz, die auf mehr als 60 Jahren Entwicklungstätigkeit und Erfahrung basiert.

#### Neu auf dem Markt: **μ-PrisFix-Hohlachsenspanner**

Ebenfalls eine Neuentwicklung der Hirschmann GmbH, die auf der AMB zu sehen sein wird, ist das System μ-PrisFix-Hohlachsenspanner. Damit können Werkstücke ohne Aufwand exakt in einer Hohlachse oder direkt im Schneidbereich positioniert werden. So bietet sich die Möglichkeit einer 360-Grad-Bearbeitung der Innenkonturen, selbst ausgesprochen komplexe Formen sind damit möglich. Bislang mussten Anwender individuelle Lösungen zur Befestigung suchen, die in der Handhabung deutlich aufwändiger und weniger präzise sind. Um einen maximalen Innendurchmesser für das Werkstück zu erreichen, hat Hirschmann eine Spannmechanik entwickelt, die in einem minimalen Bauraum Platz findet – und dies bei größtmöglicher Flexibilität in Bezug auf die vielfältigen Anforderungen. „Unsere Innovation mit μ-PrisFix-

Hohlachsenspanner und μ-PrisFix-Hohl-Palette lässt sich individuell auf nahezu alle denkbaren Kundenspezifikationen anpassen“, so CTO Rainer Harter.

#### Ultraflach: μ-PrisFix-Flat Nullpunktspannsystem

Durch eine deutlich geringere Aufbauhöhe als die bisher am Markt erhältlichen Produkte überzeugt das manuelle μ-PrisFix-Flat Nullpunktspannsystem. Der ultraflache Referenzspanner und der speziell konzipierte Werkstückträger sind zusammen nur 35 Millimeter hoch. Aufgrund der deutlich geringeren Aufbauhöhe optimieren Hersteller ihre Bearbeitungsprozesse erheblich. „Je näher das Werkstück beispielsweise beim Drahterodieren an der unteren Düse platziert werden kann, desto effektiver ist die Schnittleistung“, erklärt Norbert Weisser, Gruppenleiter Konstruktion der Hirschmann GmbH. Als manuelles Spannsystem mit einem attraktiven Preis-Leistungsverhältnis und der dadurch kurzen Amortisationszeit ist μ-PrisFix-Flat das ideale Einstiegsprodukt für Anwender, die Rundteiltische in ihrer Fertigung einsetzen oder zukünftig nutzen wollen.

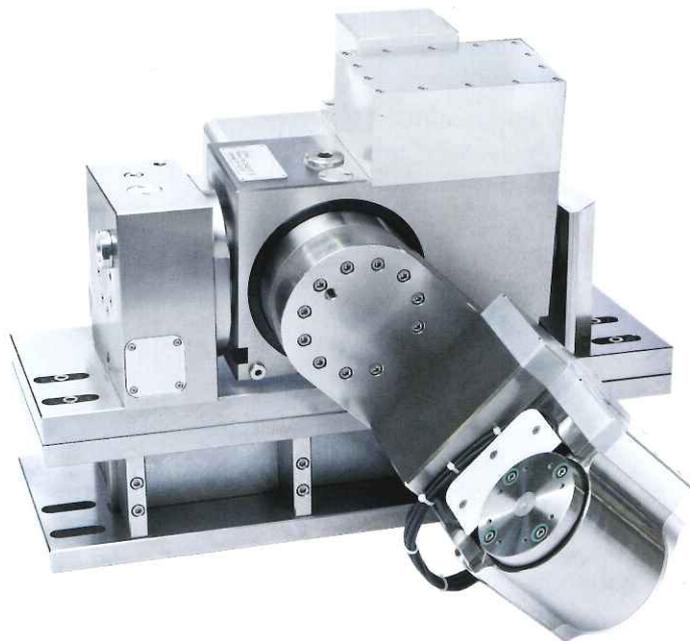


Bild 3

# HIRSCHMANN

## GENIAL EINFACH EINFACH GENIAL!

- RUNDTEILTISCHE
- ROTIERSPINDELN
- SPANNSYSTEME



**AMB**  
Internationale Ausstellung  
für Metallbearbeitung  
18. - 22.09.2018  
Messe Stuttgart



Besuchen Sie uns in Halle 7 Stand C53

HIRSCHMANN GMBH

FON: +49 7402 183-0  
info@hirschmanngmbh.com  
www.hirschmanngmbh.com



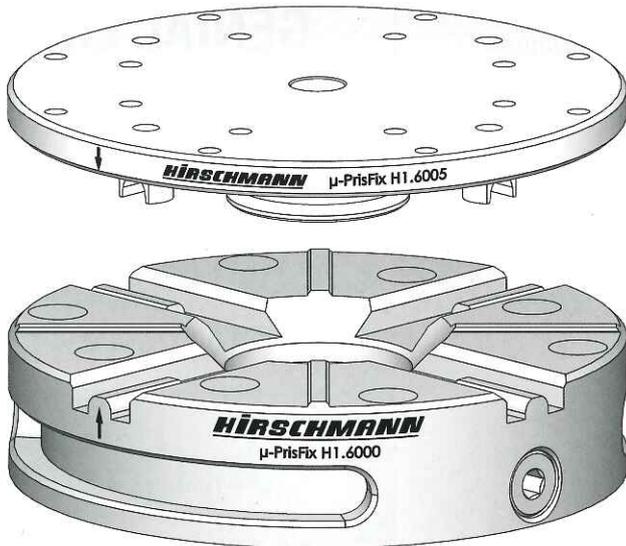


Bild 4



Bild 5

### Dreh-Schwenktisch zur Laserbearbeitung

Speziell für serielle Laseranwendungen in der Werkzeugherstellung hat die Hirschmann GmbH einen 2-Achsen Dreh-Schwenktisch entwickelt, der höchste Dynamik und Präzision verbindet. „Unsere Innovation setzt Maßstäbe in der

effizienten Laserbearbeitung von Werkstücken bei engen Kurvenradien oder komplexen Formen. Die dargestellten Bewegungsänderungen erfordern Beschleunigungsprofile, die im Grenzbereich der technischen Möglichkeiten liegen“, erklärt CTO Rainer Harter. In dieser kombinierten Bewegung von Rotieren und Schwenken ergeben sich

extrem hohe Beschleunigungswerte auf der T-Achse und der R-Achse. Die Kontur des Werkstückes wird von einem wassergeführten und somit gekühlten Laserstrahl aus dem Basismaterial geschnitten, der dann auch das Finish übernimmt. Aufgabe des Rundteiltisches ist es, die Werkstücke genau am Laserstrahl entlang zu führen.

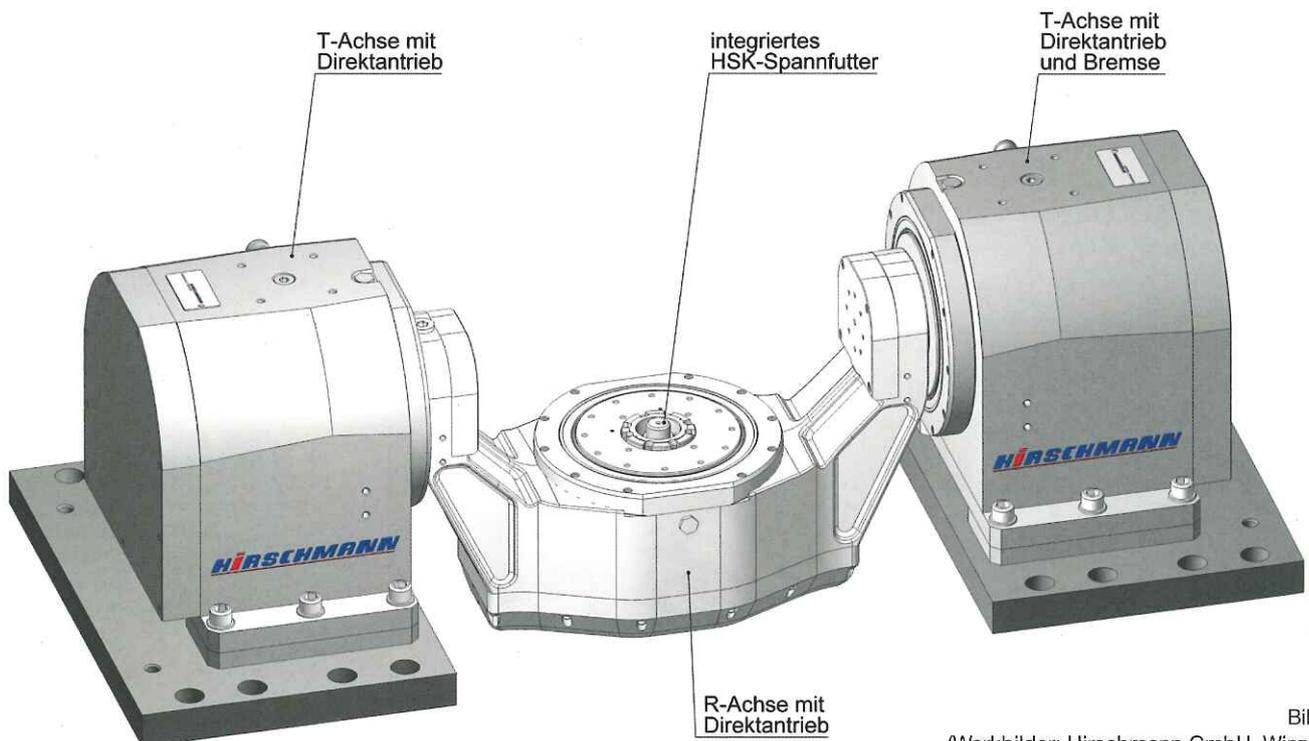


Bild 6  
(Werkbilder: Hirschmann GmbH, Winzeln)