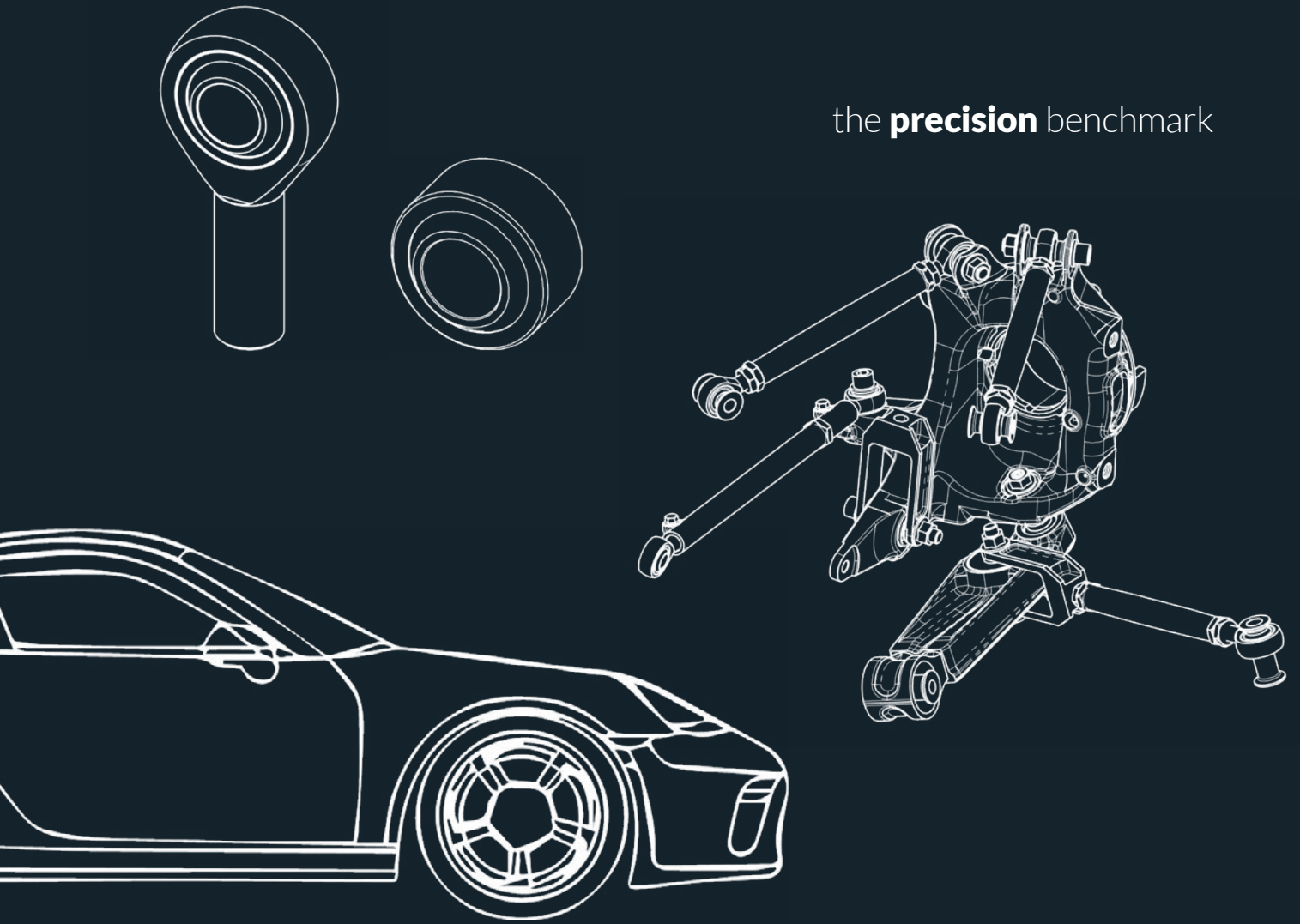


the **precision** benchmark



# Gleitlagertechnik für Motorsport

**High-Performance Serie**

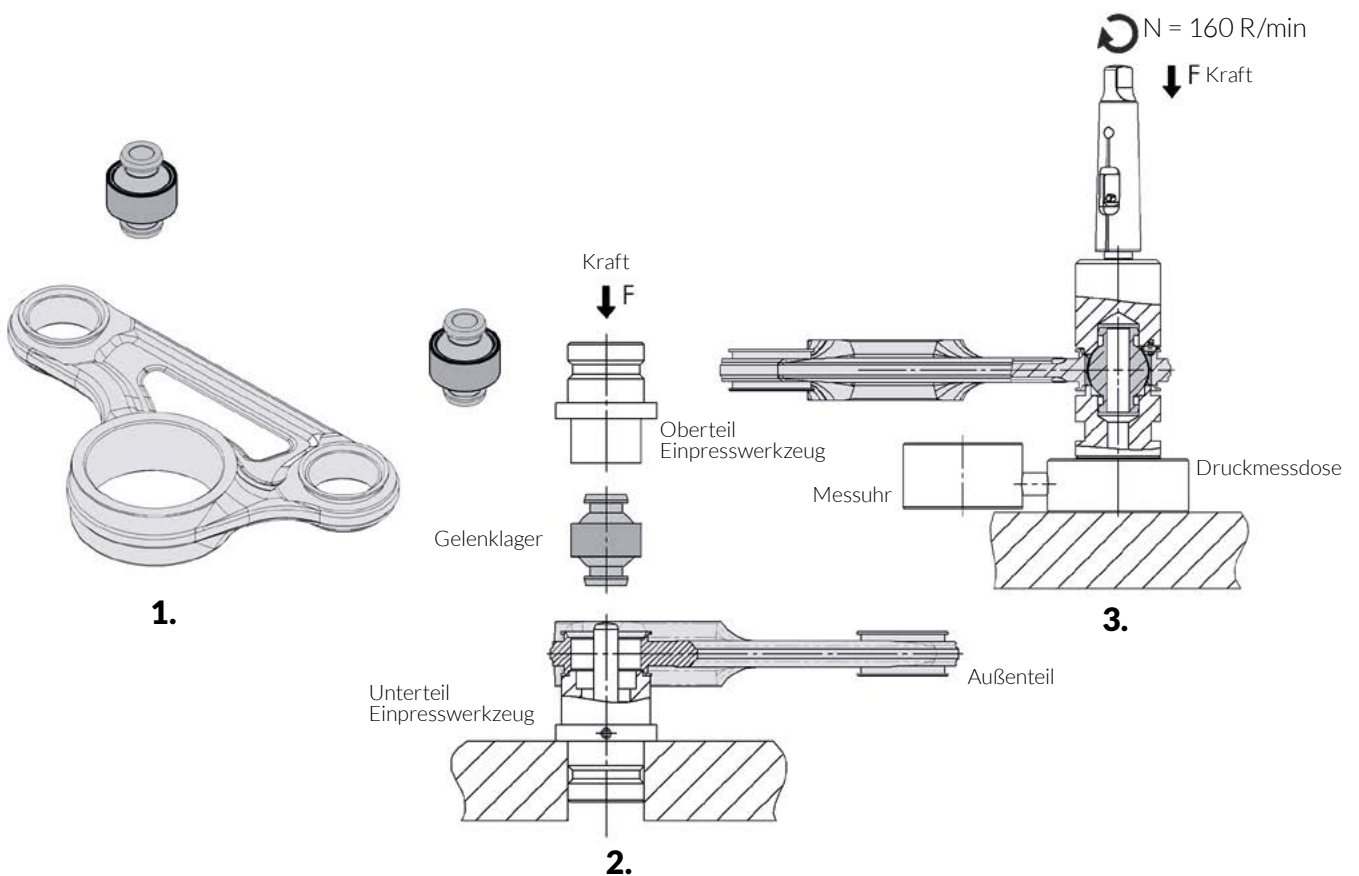
**CARL  
HIRSCH  
MANN** 

DE2129

# Einrollwerkzeug für Lager mit V-Nut

## Vorteile

- Geringe Krafteinwirkung, lagerschonend
- Keine hydraulische Presse erforderlich
- Einfach, da eine Ständerbohrmaschine ausreicht
- Auf Anfrage können wir Ihre Lager verrollen



### 1. Produkt mit Lagerstellen

- Außenteil mit definierten Lagerbohrungen
- Gelenklager mit V-Nut

### 2. Einpresswerkzeug

- Außenteil auf Unterteil des Einpresswerkzeuges legen
- Gelenklager einlegen
- Gelenklager durch das Oberteil mit Presse einpressen

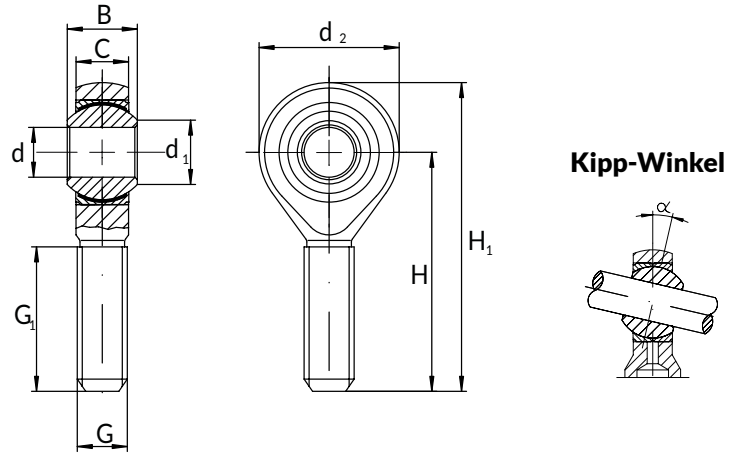
### 3. Einrollwerkzeug

- Rollkopf in Futter der Bohrmaschine einsetzen
- Außenteil mit eingepresstem Lager in Vorrichtung legen
- 1. Seite einrollen / verrollen
- Teil wenden
- 2. Seite einrollen / verrollen

Eine Schulung, sowie weitere Details sind auf Anfrage möglich. Kontaktieren Sie uns einfach.

# Wartungsfreie High-Performance Gelenkköpfe

## Serie **SM(L)HP..**



Typ	d	B	C	d <sub>i</sub>	d <sub>v</sub>	H	H <sub>1</sub>	G <sub>1</sub>	K Kugel ø	G Gewinde	Tragzahlen		Dreh- moment Nm	Kipp- winkel α°	Stück- gewicht ≈g
											dynamisch C	statisch C <sub>0</sub> *			
6	6	9	6,75	8,9	20	36	46	22	12,700	M6	N	N	0,05 - 0,5	13	18
8	8	12	9	10,4	24	42	54	25	15,875	M8	N	N	0,2 - 1,0	13	30
10	10	14	10,5	12,9	28	48	62	29	19,050	M10	N	N	0,5 - 1,5	13	55
12	12	16	12	15,4	32	54	70	33	22,225	M12x1,5	N	N	1,0 - 2,0	13	85
14	14	19	13,5	16,8	36	60	78	36	25,400	M14x1,5	N	N	1,5 - 3,0	15	125
16	16	21	15	19,3	42	66	87	40	28,575	M16x1,5	N	N	1,5 - 3,5	15	190
18	18	23	16,5	21,8	46	72	95	44	31,750	M18x1,5	N	N	2,0 - 5,0	15	265
20	20	25	18	24,3	50	78	103	47	34,925	M20x1,5	N	N	3,0 - 6,0	15	350
Toleranz ±	H7 0,12	0 0,2	0,2 0,2	--	--	--	--	1,0 0	--	DIN 13 6g	--	--	--	--	--

### \*Sicherheitsfaktor von C<sub>0</sub>

Bei Gelenkköpfen entspricht C<sub>0</sub> der auf den schwächsten Querschnitt bezogenen zulässigen Belastung, die aus der Streckgrenze des Außenwerkstoffes, mit einem Sicherheitsfaktor von 1,2 resultiert. Die Bruchlast beträgt mindestens das 1,5-fache von C<sub>0</sub>.

Weitere Gewindesteigungen auf Anfrage.

100% Rissprüfung der Außenteile

Gleitpaarung Stahl auf PTFE-Edelstahlgewebe

Alle Gelenkköpfe mit Rechts- oder Linksgewinde erhältlich

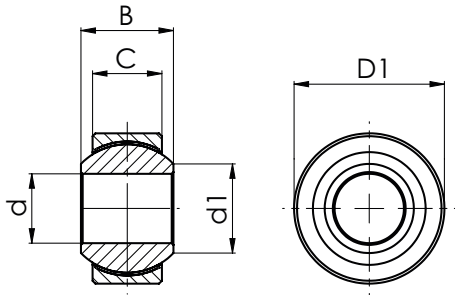
Außenteil: 1.4057 (hochfest und rostfrei)

Innenring: 1.4034 (rostfrei)

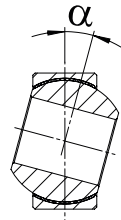
Lagerschalen: 1.4305 (rostfrei)

# Wartungsfreie High-Performance Gleitlager

## Serie **SCHP..**



### Kipp-Winkel



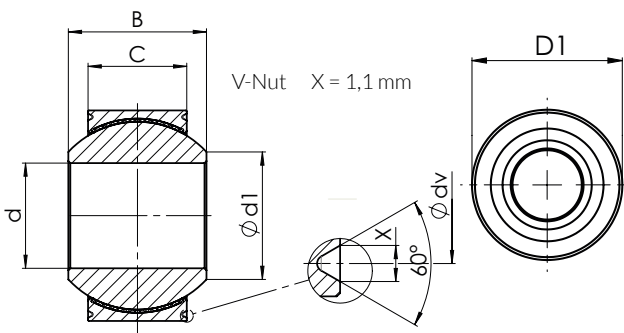
Gleitpaarung Stahl auf PTFE-Edelstahlstützgewebe

Außenteil: 1.4305 (rostfrei)

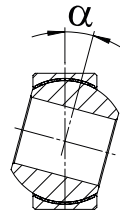
Innenring: 1.4034 (rostfrei)

# Wartungsfreie High-Performance Gleitlager mit V-Nut

## Serie **SCHP.V**



### Kipp-Winkel



Gleitpaarung Stahl auf PTFE-Edelstahlstützgewebe

Außenteil: 1.4305 (rostfrei)

Innenring: 1.4034 (rostfrei)

Einrollservice auf Anfrage

Type	d	D <sub>1</sub>	B	C	d <sub>1</sub>	d <sub>v</sub> *	K Innen- Ring Ø	Tragzahlen wartungsfrei		Kipp- moment Nm	Kipp- Winkel α°	Stück- Gewicht ≈g
								dynamisch C N	statisch C <sub>0</sub> N			
6	6	16	9	6,75	8,9	14	12,700	15 000	23 000	0,025 - 0,16	13	10
8	8	19	12	9	10,4	17	15,875	25 000	40 000	0,1 - 0,33	13	15
10	10	22	14	10,5	12,9	20	19,050	37 500	58 000	0,25 - 0,5	13	25
12	12	26	16	12	15,4	24	22,225	50 000	79 000	0,5 - 0,66	13	55
14	14	29	19	13,5	16,8	27	25,400	67 000	105 000	0,75 - 1,0	15	70
16	16	32	21	15	19,3	30	28,575	84 000	130 000	0,75 - 1,2	15	85
18	18	35	23	16,5	21,8	33	31,750	103 000	161 000	1,0 - 1,66	15	100
20	20	40	25	18	24,3	38	34,925	126 000	193 000	1,5 - 2,0	15	160
Toleranz ±	H7	h6**	0 0,12	0 0,2	--	--	--	--	--	--	--	--

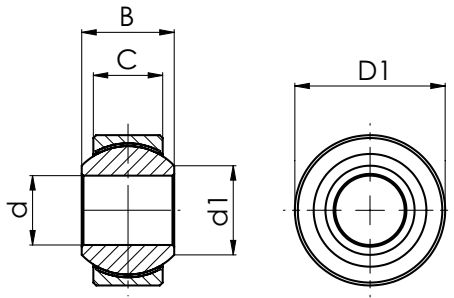
\* Werte gelten nur bei V-Nut

\*\*empfohlene Gehäusebohrung M7

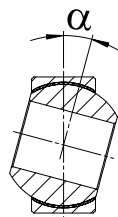
# Wartungsfreie High-Performance Aluminium-Titan Leichtbaulager

## Serie **SACA..IT**

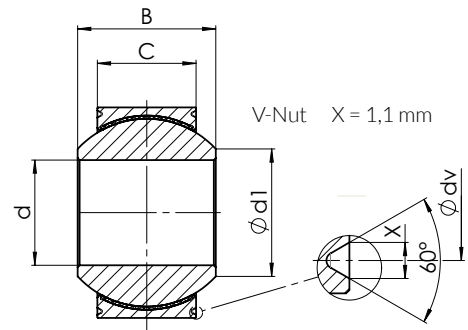
Gleitpaarung: Titan auf PTFE-Edelstahlgewebe  
 Außenteil: Hochfestes Aluminium EN-AW 6082-T6  
 Innenring (Kugel): Titan Ti-Al6-V4



### Kipp-Winkel

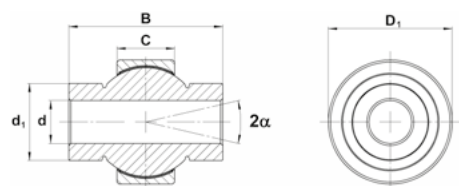


## Serie **SACA..ITV** wie SACA..IT.. mit V-Nut

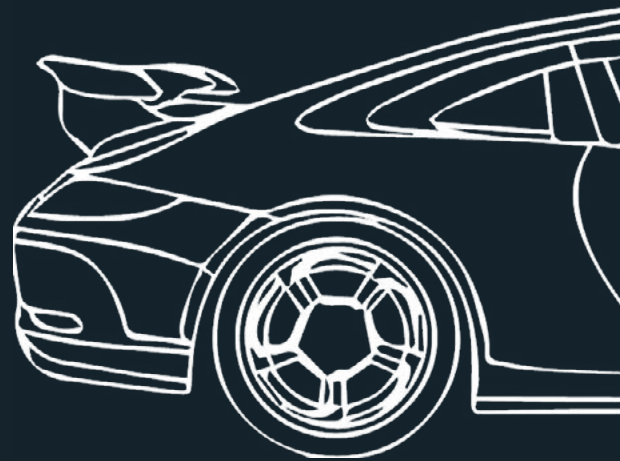


Type AL-TI..	d mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> (Nut) mm	B mm	C mm	D <sub>1</sub> mm	K Kugel Ø mm	Kipp- moment Nm	Tragzahlen		Kippwinkel α°	Gewicht ≈g
									dynamisch C N	statisch C <sub>0</sub> N		
8	8	10,4	17	12	9	19,0	15,875	0,1 - 0,33	25 000	40 000	13	8
10	10	12,9	20	14	10,5	22,0	19,050	0,25 - 0,5	37 500	58 000	13	13
12	12	15,4	24	16	12	26,0	22,225	0,5 - 0,66	50 000	79 000	13	20
14	14	16,8	27	19	13,5	29,0	25,400	0,75 - 1,0	67 000	105 000	15	29
16	16	19,3	30	21	15	32,0	28,575	0,75 - 1,2	84 000	130 000	15	39
18	18	21,8	33	23	16,5	35,0	31,750	1,0 - 1,66	103 000	161 000	15	51
Toleranz	H7	--	--	-012	-0,20	h6	--	--	--	--	--	--

Weitere Größen und Ausführungen (mit und ohne V-Nut) auf Anfrage,  
 Innenring (Kugel) in Sonderausführung (Maß B, d, d1), Außenring in  
 Sonderausführung (D1, C, d2).



# CARL HIRSCH MANN®



## HEADQUARTER

**Carl Hirschmann GmbH**  
Kirchentannenstraße 9  
78737 Fluorn-Winzeln  
Germany

T +49 7402 183-0  
F +49 7402 183-10  
E [info@carlhirschmann.de](mailto:info@carlhirschmann.de)

## USA

**Carl Hirschmann, Inc.**  
165 East Commerce Drive  
Ste 104  
Schaumburg, IL 60173, USA

T +1 847 468 9700  
F +1 847 468 9701  
E [info@carlhirschmann.us](mailto:info@carlhirschmann.us)

## CHINA

**Carl Hirschmann**  
Room C528, Block 180,  
South Chang Jiang Road  
Bao Shan District, Shanghai  
P.R. CHINA 200433

T +86 139 16 13 58 45  
E [info@carlhirschmann.com.cn](mailto:info@carlhirschmann.com.cn)

[carlhirschmann.de](http://carlhirschmann.de)